

Drehteller - Stretchanlage WP3



6 frei programmierbare Wickelprogramme

PreStretch System

Typ: WP3

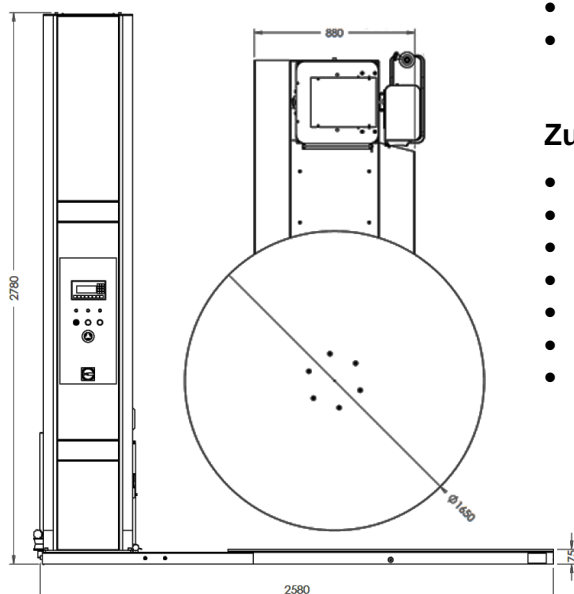
- Halbautomatischer Stretchwickler
- Wickelprogrammvorwahl
- automatischer Wickelablauf
- individuelle Programmierung (6 Programmplätze)
- PreStretch System (250% Vorreckung)
- QuickLoad System zum schnellen Folie einlegen
- Stopp für Deckblattauftrag/Regenprogramm
- Zähler Wickelvorgänge (Automatik-Programme)
- Sanftan und -auslauf des Drehtellers
- Drehteller-Geschwindigkeit regelbar
- Folienschlitten-Geschwindigkeit regelbar
- Anzahl Fuß- und Kopfwicklungen einstellbar
- Fotozelle zur Höhenabfrage der Palette
- CE-Siegel

Technische Daten:

- | | |
|-----------------------|------------------|
| • Drehteller – Ø | 1.650 mm |
| • Drehgeschwindigkeit | 0-12 U/min |
| • max. Palettenmaß | 1.200 x 1.000 mm |
| • max. Wickelhöhe | 2.400 mm |
| • max. Ladungsgewicht | 2.000 kg |
| • Maschinengewicht | ca. 700 kg |
| • Betriebstemperatur | +5° bis +40°C |
| • Betriebsspannung | 230 V / 50 Hz |
| | 1,39 kW |

Zubehör für WP3 Maschinen:

- Fotozelle für schwarze Güter
- Auffhrrampe Standard
- Auffhrrampe für Elektrohubwagen, verstärkt
- Mastverlängerungen
- Größere Drehteller
- Elektromotorischer Niederhalter
- Boden – Einbaurahmen



Christensen GmbH
Industriepark Bomig
Fritz-Kotz-Straße 11
D – 51655 Wiehl
Telefon: +49 2261 7949-0
Telefax: Verkauf +49 2261 7949-33
Telefax: Einkauf +49 2261 7949-55

Christensen GmbH & Co. KG
Gransee Verpackungen
Am Gewerbepark 20
D – 16775 Gransee
Telefon: +49 3306 79960
Telefax: +49 3306 799620

Web: www.cv-gmbh.com
E-Mail: info@cv-gmbh.com
Postfach 1106

L.-Nr.
Stand: :03/09/2018 UHA