

Drehteller - Stretchanlage Mit automatischer Anlege- und Trennvorrichtung



Typ: WP2-A

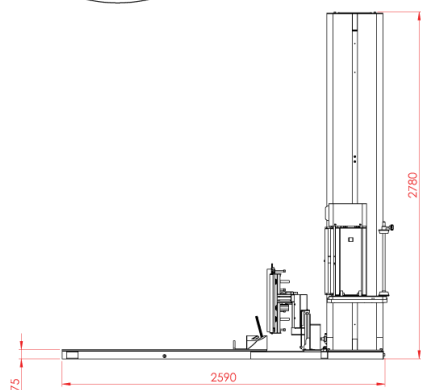
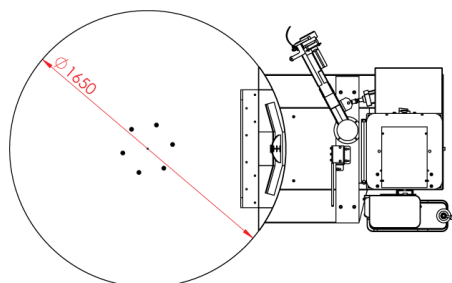
- Halbautomatischer Stretchwickler
- Automatische Anlege- und Trennvorrichtung
- Wickelprogrammvorwahl
- automatischer Wickelablauf
- Stopp für Deckblattauftrag/Regenprogramm
- Zähler Wickelvorgänge (Automatik-Programme)
- Vorrecksystem (PreStretch)
- Schnellwechsel-System für Folienrolle
- Sanftan- und Auslauf d. Drehtellers
- Drehtellergeschwindigkeit regelbar
- Hubschlittengeschwindigkeit regelbar
- Anzahl Fuß- und Kopfwicklungen einstellbar
- Fotozelle zur Höhenabfrage der Palette
- CE-Siegel

Technische Daten:

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| • Drehteller- Ø | 1.650 mm |
| • Drehgeschwindigkeit | 0-12 U/min |
| • PreStretch | 250% |
| • max. Palettenmaß | 1.200 x 1.200 mm |
| • max. Wickelhöhe | 2.400 mm |
| • max. Ladungsgewicht | 2.000 kg |
| • Maschinengewicht | ca. 700 kg |
| • Betriebstemperatur | +5° bis +40°C |
| • Betriebsspannung | 230 V / 50 Hz / 1,39 kW |
| • Druckluft | 4-6 bar |

Zubehör / Optionen:

- Mastverlängerungen, größere Drehteller
- Fotozelle für schwarze Güter
- Auffahrrampe Standard
- Auffahrrampe für Elektrohubwagen, verstärkt
- Boden – Einbaurahmen
- Funk - Fernbedienung



Christensen GmbH
Industriepark Bomig
Fritz-Kotz-Straße 11
D – 51655 Wiehl
Telefon: +49 2261 7949-0
Telefax: Verkauf +49 2261 7949-33
Telefax: Einkauf +49 2261 7949-55

Christensen GmbH & Co. KG
Gransee Verpackungen
Am Gewerbepark 20
D – 16775 Gransee
Telefon: +49 3306 79960
Telefax: +49 3306 799620

Web: www.cv-gmbh.com
E-Mail: info@cv-gmbh.com
Postfach 1106

L.-Nr.
Stand: :03/09/2018 UHA