

## Drehteller - Stretchanlage WP1



### Typ: WP1-K mit Kernbremse

### Typ: WP1-E mit elektromagnetischer Bremse

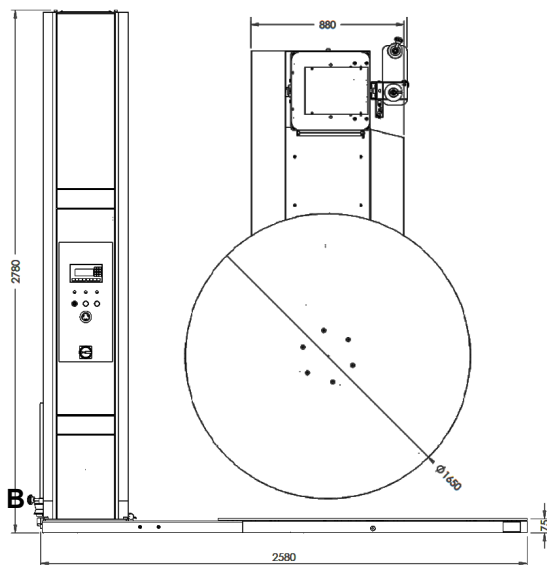
- Halbautomatischer Stretchwickler
- Wickelprogrammvorwahl
- automatischer Wickelablauf
- Stopp für Deckblattauftrag/Regenprogramm
- Zähler Tagesproduktion und gesamt
- Sanftan- und -auslauf des Drehtellers
- Drehteller-Geschwindigkeit regelbar
- Folienschlitten-Geschwindigkeit regelbar
- Anzahl Fuß- und Kopfwicklungen einstellbar
- Fotozelle zur Höhenabfrage der Palette
- CE-Siegel

### Technische Daten:

- |                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| • Drehteller – Ø      | 1.650 mm         |
| • Drehgeschwindigkeit | 0-12 U/min       |
| • max. Palettenmaß    | 1.200 x 1.000 mm |
| • max. Wickelhöhe     | 2.400 mm         |
| • max. Ladungsgewicht | 2.000 kg         |
| • Maschinengewicht    | ca. 700 kg       |
| • Betriebstemperatur  | +5° bis +40°C    |
| • Betriebsspannung    | 230 V / 50 Hz    |
|                       | 1,12 kW          |

### Zubehör für WP1 Maschinen:

- Fotozelle für schwarze Güter
- Auffahrrampe Standard
- Auffahrrampe für Elektrohubwagen, verstärkt
- Mastverlängerungen
- Größere Drehteller
- Elektromotorischer Niederhalter



**Christensen GmbH**  
Industriepark Bomig  
Fritz-Kotz-Straße 11  
D – 51655 Wiehl  
Telefon: +49 2261 7949-0  
Telefax: Verkauf +49 2261 7949-33  
Telefax: Einkauf +49 2261 7949-55

**Christensen GmbH & Co. KG**  
Granseer Verpackungen  
Am Gewerbepark 20  
D – 16775 Gransee  
Telefon: +49 3306 79960  
Telefax: +49 3306 799620

**Web:** www.cv-gmbh.com  
**E-Mail:** info@cv-gmbh.com  
Postfach 1106

L.-Nr.  
Stand: :03/11/2017 UHA